

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.0
 報告編號：060421-05-002
 報告頁數：1 of 4
 報告日期：2021年06月16日

委託檢驗單位：建宇國際塑膠有限公司
 委託廠商地址：台中市神岡區六張路12號
 聯絡人：林聖雄 先生
 聯絡電話：04-2563-0889

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：PP塑膠盒

收樣日期：2021年06月04日

樣品件數：1件

測試日期：2021年06月09日至06月11日

生產或供應廠商：-

產品描述：常溫，散裝

製造日期：-

有效日期：-

保存期限：-

原產國：-

貨號：-

包裝規格：3.1g

測試項目及方法

項目	方法
重金屬(鉛)	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚丙烯塑膠類之檢驗
重金屬(鎘)	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚丙烯塑膠類之檢驗
材質塑化劑	衛生福利部101.10.15建議檢驗方法-食品器具容器包裝中塑化劑材質試驗之檢驗

測試結果

項目	單位	結果	限量 [#]
重金屬(鉛)	(ppm)	未檢出	<100
重金屬(鎘)	(ppm)	未檢出	<100
材質塑化劑			個別含量不得超過
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基) 酯DEHP (%)	(%)	未檢出	0.1%(重量比)
鄰苯二甲酸二丁酯DBP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸苯基丁酯BBP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二異癸酯DIDP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二異壬酯DINP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二甲酯DMP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二正辛酯DNOP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二乙酯DEP (%)	(%)	未檢出	

注意事項： 1. 本報告共4頁，分離使用無效。
 2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

備註： ◎ #為依據衛生福利部102年08月20日部授食字第1021350146號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。
 ◎ 鉛之定量極限為5 ppm。
 ◎ 鎘之定量極限為0.5ppm。
 ◎ DMP定量極限為0.0003%，DEHP定量極限為0.0003%，DBP定量極限為0.0003%，BBP定量極限為0.0003%，DEHP定量極限為0.002%，DNOP定量極限為0.006%，DINP定量極限為0.002%，DIDP定量極限為0.003%。

本證明書為本公司之檢驗及測試服務共同條款所製發，本證明書之製發，並不免除買賣雙方買賣合約所得行使之權利及所應履行之義務。違反本證明書之約定並不拘束本公司。本公司製發本證明書責任僅限於能證明之過失，且責任範圍僅限於收取之費用或報酬金額之兩倍，除有特別約定之外，本公司對檢驗樣品之保管，不超過7天。



報告簽署人：林曉嵐

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.0
 報告編號：060421-05-002
 報告頁數：2 of 4
 報告日期：2021年06月16日

委託檢驗單位：建宇國際塑膠有限公司
 委託廠商地址：台中市神岡區六張路12號
 聯絡人：林聖雄 先生
 聯絡電話：04-2563-0889

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：PP塑膠盒

收樣日期：2021年06月04日

樣品件數：1件

測試日期：2021年06月09日至06月11日

生產或供應廠商：-

產品描述：常溫，散裝

製造日期：-

有效日期：-

保存期限：-

原產國：-

貨號：-

包裝規格：3.1g

測試項目及方法

項目	方法
溶出試驗[水(60°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[水(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-重金屬(以鉛計)]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗

測試結果

項目	單位	結果	限量 [#]
溶出試驗[水(60°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	(ppm)	未檢出	<10
溶出試驗[水(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	4.25	<30
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-重金屬(以鉛計)]	(ppm)	<1	<1
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	6.25	<30

注意事項：1. 本報告共4頁，分離使用無效。
 2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

備註：◎ #為依據衛生福利部102年08月20日部授食字第1021350146號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。
 ◎ 高錳酸鉀消耗量之定量極限為1ppm。
 ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。
 ◎ 重金屬(以鉛計)之定量極限為1ppm。
 ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。

本證明書為本公司之檢驗及測試服務共同條款所製發，本證明書之製發，並不免除買賣雙方買賣合約所得行使之權利及所應履行之義務。違反本證明書之約定並不拘束本公司。本公司製發本證明書責任僅限於經證明之過失，且責任範圍僅限於收取之費用或報酬金額之內倍，除有特別的約定之外，本公司對檢驗樣品之保管，不超過7天。



報告簽署人：林曉嵐

檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV.1.0
 報告編號：060421-05-002
 報告頁數：3 of 4
 報告日期：2021年06月16日

委託檢驗單位：建宇國際塑膠有限公司
 委託廠商地址：台中市神岡區六張路12號
 聯絡人：林聖雄 先生
 聯絡電話：04-2563-0889

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：PP塑膠盒
 樣品件數：1件
 生產或供應廠商：-
 產品描述：常溫，散裝
 有效日期：-
 原產國：-
 包裝規格：3.1g

收樣日期：2021年06月04日
 測試日期：2021年06月09日至06月11日
 製造日期：-
 保存期限：-
 貨號：-

測試項目及方法

項目	方法
溶出試驗[正庚烷(25°C, 60min)-蒸發殘渣]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[酒精20%-60°C-30分鐘-蒸發殘渣]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗
溶出塑化劑	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗

測試結果

項目	單位	結果	限量 [#]
溶出試驗[正庚烷(25°C, 60min)-蒸發殘渣]	(ppm)	8.00	<30
溶出試驗[酒精20%-60°C-30分鐘-蒸發殘渣]	(ppm)	5.75	<30
溶出塑化劑			
鄰苯二甲酸苯基丁酯BBP	(ppm)	未檢出	<30
鄰苯二甲酸二丁酯DBP	(ppm)	未檢出	<0.3
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯DEHP	(ppm)	未檢出	<1.5
鄰苯二甲酸二異癸酯DIDP	(ppm)	未檢出	<9
鄰苯二甲酸二異壬酯DINP	(ppm)	未檢出	<9
己二酸二辛酯DEHA	(ppm)	未檢出	<18

--以下空白--

- 注意事項：**
1. 本報告共4頁，分離使用無效。
 2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

- 備註：**
- ◎ #為依據衛生福利部102年08月20日部授食字第1021350146號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。
 - ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。
 - ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。
 - ◎ DBP、DEHP、BBP及DEHA之定量極限均為0.05ppm，DINP、DIDP之定量極限均為0.5ppm。

本證明書為本公司之檢驗及測試服務共同條款所製發，本證明書之製發，並不免除買賣雙方買賣合約所得行使之權利及所應履行之義務。違反本證明書之約定並不拘束本公司。本公司製發本證明書責任僅限於經證明之過失，且責任範圍僅限於收取之費用或報酬金額之兩倍，除有特別的約定之外，本公司對檢驗樣品之保管，不超過7天。



報告簽署人：林曉嵐

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV.1.0

報告編號：060421-05-002

報告頁數：4 of 4

報告日期：2021年06月16日

委託檢驗單位：建宇國際塑膠有限公司

委託廠商地址：台中市神岡區六張路12號

聯絡人：林聖雄 先生

聯絡電話：04-2563-0889

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：PP塑膠盒

樣品件數：1件

生產或供應廠商：-

產品描述：常溫，散裝

有效日期：-

原產國：-

包裝規格：3.1g

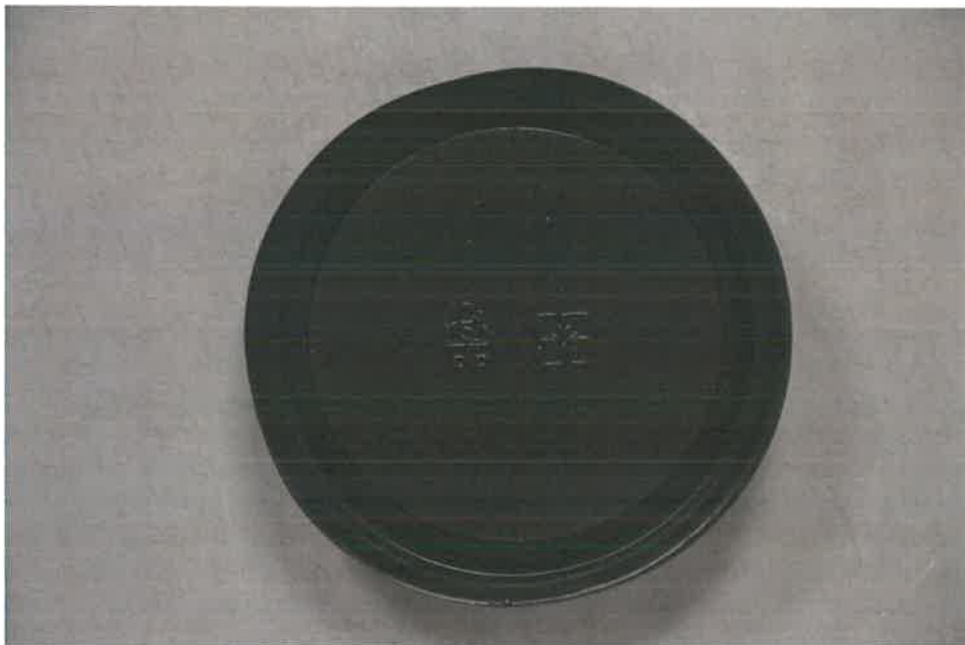
收樣日期：2021年06月04日

測試日期：2021年06月09日至06月11日

製造日期：-

保存期限：-

貨號：-



檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。

台北市內湖區內湖路一段120巷15弄28號 No.28,Aly.15,Ln.120,Sec.1,Neihu Rd.,Neihu Dist.,Taipei City 114,Taiwan

Tel:02-5557-9888 Fax:02-8751-1235 E-mail:foodsafety@fsi.net.tw Website:www.fsi.net.tw