

暉凱國際檢驗科技股份有限公司  
食品安全檢驗中心

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV.1.2  
報告編號：071125-05-051  
報告頁數：1 of 5  
報告日期：2025年07月18日

宜興國際食品有限公司  
新北市三重區光復路一段61巷25弄1號

委託檢驗單位： 宜興國際食品有限公司  
委託廠商地址： 新北市三重區光復路一段61巷25弄1號  
聯絡人： 宜興國際食品有限公司  
聯絡電話： 02-22781318  
樣品名稱： 耐熱紙杯  
樣品件數： 1件  
生產或供應廠商： -  
產品描述： 散裝，常溫  
製造日期： -  
有效日期： -  
保存期限： -  
原產地： -  
批號： -  
包裝規格： 35g

<以上測試樣品及相關資訊係由申請廠商提供並確認>

收樣日期： 2025年07月11日  
測試日期： 2025年07月15日~07月17日  
測試結果： --請見下頁--



報告簽署人：何中平

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.2  
報告編號：071125-05-051  
報告頁數：2 of 5  
報告日期：2025年07月18日宜興國際食品有限公司  
新北市三重區光復路一段61巷25弄1號

## 測試項目及方法

項目	方法
耐熱性試驗	衛授食字第1061902219號-塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法
螢光增白劑	衛授食字第1131900762號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠淋膜紙類製品之檢驗
溶出試驗[水(95°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗
溶出試驗[水(95°C, 30min)-蒸發殘渣]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗

## 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
耐熱性試驗		無變形	無變形
螢光增白劑		陰性	陰性
溶出試驗[水(95°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	(ppm)	1.45	<10
溶出試驗[水(95°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	12.75	<30

注意事項： 1. 本報告共5頁，分離使用無效。  
2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

備註： ◎ 耐熱性試驗：200°C。  
◎ #為依據衛生福利部112年1月11日衛授食字第1111303439號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。  
◎ 高錳酸鉀消耗量之定量極限為1ppm。  
◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1. 2  
 報告編號：071125-05-051  
 報告頁數：3 of 5  
 報告日期：2025年07月18日

宜興國際食品有限公司  
 新北市三重區光復路一段61巷25弄1號

### 測試項目及方法

項目	方法
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 重金屬(以鉛計)]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢 驗方法一聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 蒸發殘渣]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢 驗方法一聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 鎘]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢 驗方法一聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 鉻]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢 驗方法一聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗

### 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 重金屬(以鉛計)]	(ppm)	<1	<1
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 蒸發殘渣]	(ppm)	12.00	<30
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 鎘]	(ppm)	未檢出	<0.05
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)- 鉻]	(ppm)	未檢出	<0.1

**注意事項：** 1. 本報告共5頁，分離使用無效。  
 2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

**備註：** ◎ #為依據衛生福利部112年1月11日衛授食字第1111303439號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。  
 ◎ 重金屬(以鉛計)之定量極限為1ppm。  
 ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。  
 ◎ 鎘之定量極限為0.001ppm。  
 ◎ 鉻之定量極限為0.001ppm。

檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1. 2  
 報告編號：071125-05-051  
 報告頁數：4 of 5  
 報告日期：2025年07月18日

宜興國際食品有限公司  
 新北市三重區光復路一段61巷25弄1號

### 測試項目及方法

項目	方法
溶出試驗[正庚烷(25°C, 60min)-蒸發殘渣]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗
溶出試驗[酒精20%-60°C-30分鐘-蒸發殘渣]	衛授食字第1071901823號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚對苯二甲酸乙二酯塑膠類之檢驗
溶出塑化劑	衛授食字第1071901983號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗

### 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
溶出試驗[正庚烷(25°C, 60min)-蒸發殘渣]	(ppm)	7.50	<30
溶出試驗[酒精20%-60°C-30分鐘-蒸發殘渣]	(ppm)	9.75	<30
溶出塑化劑			
鄰苯二甲酸苯基丁酯BBP	(ppm)	未檢出	<30
鄰苯二甲酸二丁酯DBP	(ppm)	未檢出	<0.3
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯DEHP	(ppm)	未檢出	<1.5
鄰苯二甲酸二異癸酯DIDP	(ppm)	未檢出	<9
鄰苯二甲酸二異壬酯DINP	(ppm)	未檢出	<9
己二酸二辛酯DEHA	(ppm)	未檢出	<18

--以下空白--

- 注意事項：**
1. 本報告共5頁，分離使用無效。
  2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

- 備註：**
- ◎ #為依據衛生福利部112年1月11日衛授食字第1111303439號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。
  - ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。
  - ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。
  - ◎ DBP、DEHP、BBP及DEHA之定量極限均為0.05ppm，DINP、DIDP之定量極限均為0.5ppm。

檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.2

報告編號：071125-05-051

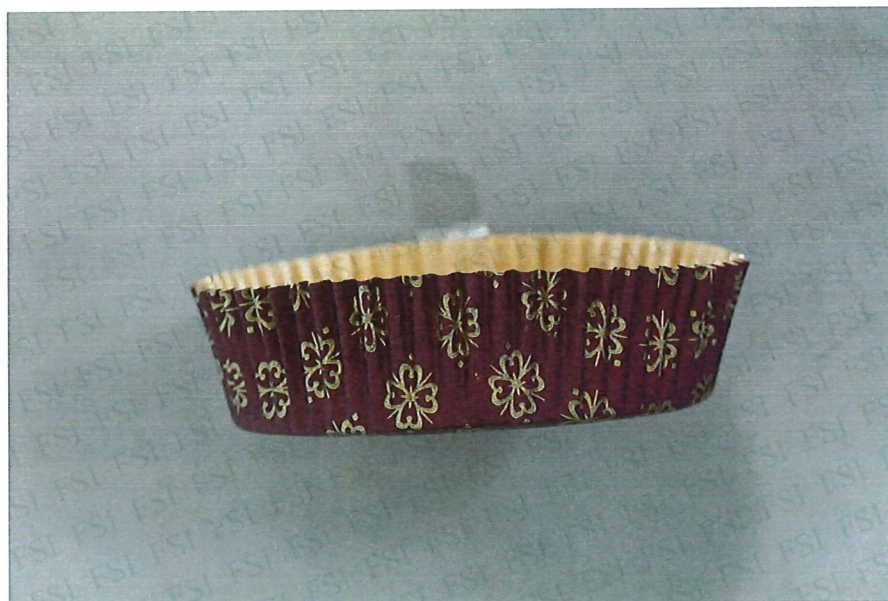
報告頁數：5 of 5

報告日期：2025年07月18日

宜興國際食品有限公司

新北市三重區光復路一段61巷25弄1號

樣品照片：



檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。

台北市內湖區內湖路一段120巷15弄28號 No.28,Aly.15,Ln.120,Sec.1,Neihu Rd.,Neihu Dist.,Taipei City 114,Taiwan.

Tel:02-8751-1232 Fax:02-8751-8685 E-mail:foodsafety@fsi.net.tw Website:www.fsi.net.tw