

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.0
 報告編號：081320-04-055
 報告頁數：1 of 2
 報告日期：2020年08月24日

委託檢驗單位：絃享有限公司
 委託廠商地址：台中市霧峰區四德路478號
 聯絡人：林靚璋 小姐
 聯絡電話：04-2332-5898

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：PET/VMPET/PP FILM
 樣品件數：1件
 生產或供應廠商：-
 產品描述：常溫，散裝
 有效日期：-
 原產國：台灣
 包裝規格：4.4g

收樣日期：2020年08月13日
 測試日期：2020年08月19日
 製造日期：2020年08月10日
 保存期限：-
 貨號：-

測試項目及方法

項目	方法
耐熱性試驗	部授食字第1061902219號-塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法
溶出試驗[水(60°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[水(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	部授食字第1071901787號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚丙烯塑膠類之檢驗

測試結果

項目	單位	結果	限量 [#]
耐熱性試驗		無變形	無變形
溶出試驗[水(60°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	(ppm)	4.08	<10
溶出試驗[水(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	4.25	<30
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	3.25	<30

--以下空白--

- 注意事項：**
1. 本報告共2頁，分離使用無效。
 2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

- 備註：**
- ◎ 耐熱性試驗：100°C。
 - ◎ #為依據衛生福利部102年08月20日部授食字第1021350146號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。
 - ◎ 高錳酸鉀消耗量之定量極限為1ppm。
 - ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。
 - ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。

本證明書為本公司之檢驗及測試服務共同條款所製發，本證明書之製發，並不免除買賣雙方買賣合約所得行使之權利及所應履行之義務。違反本證明書之約定並不拘束本公司。本公司製發本證明書責任僅限於經證明之過失，且責任範圍僅限於收取之費用或報酬金額之兩倍，除有特別的約定之外，本公司對檢驗樣品之保管，不超過7天。



報告簽署人：林曉嵐

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.0
 報告編號：081320-04-055
 報告頁數：2 of 2
 報告日期：2020年08月24日

委託檢驗單位：絃享有限公司
 委託廠商地址：台中市霧峰區四德路478號
 聯絡人：林靚瑋 小姐
 聯絡電話：04-2332-5898

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：PET/VMPET/PP FILM

樣品件數：1件

生產或供應廠商：-

產品描述：常溫，散裝

有效日期：-

原產國：台灣

包裝規格：4.4g

收樣日期：2020年08月13日

測試日期：2020年08月19日

製造日期：2020年08月10日

保存期限：-

貨號：-



檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。

台北市內湖區內湖路一段120巷15弄28號 No.28,Aly.15,Ln.120,Sec.1,Neihu Rd.,Neihu Dist.,Taipei City 114,Taiwan

Tel:02-5557-9888 Fax:02-8751-1235 E-mail:foodsafety@fsi.net.tw Website:www.fsi.net.tw