

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.0

報告編號：100121-05-050

報告頁數：1 of 4

報告日期：2021年10月13日

委託檢驗單位：裕章化學企業股份有限公司

委託廠商地址：新北市泰山區明志路一段205號10樓之2

聯絡人：李佳蓉 小姐

聯絡電話：02-2900-3995

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：NBR 手套

收樣日期：2021年10月01日

樣品件數：1件

測試日期：2021年10月06日至10月12日

生產或供應廠商：-

產品描述：常溫，散裝

製造日期：-

有效日期：-

保存期限：-

原產國：台灣

貨號：-

包裝規格：77g

### 測試項目及方法

項目	方法
溶出試驗[水(95°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗
溶出試驗[水(95°C, 30min)-酚]	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗
溶出試驗[水(95°C, 30min)-甲醛]	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗

### 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
溶出試驗[水(95°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	(ppm)	1.25	<10
溶出試驗[水(95°C, 30min)-酚]	(ppm)	未檢出	<5
溶出試驗[水(95°C, 30min)-甲醛]	(ppm)	未檢出	不得檢出

- 注意事項： 1. 本報告共4頁，分離使用無效。  
2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

- 備註： ◎ #為依據衛生福利部102年08月20日部授食字第1021350146號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。  
◎ 酚之定量極限為2ppm。  
◎ 甲醛之定量極限為4ppm。

本證明書為本公司之檢驗及測試服務共同條款所製發，本證明書之製發，並不免除買賣雙方買賣合約所得行使之權利及所應履行之義務。違反本證明書之約定並不拘束本公司。本公司製發本證明書責任僅限於經證明之過失，且責任範圍僅限於收取之費用或報酬金額之兩倍，除有特別的約定之外，本公司對檢驗樣品之保管，不超過7天。



報告簽署人：林曉嵐

檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV.1.0  
 報告編號：100121-05-050  
 報告頁數：2 of 4  
 報告日期：2021年10月13日

委託檢驗單位：裕章化學企業股份有限公司  
 委託廠商地址：新北市泰山區明志路一段205號10樓之2  
 聯絡人：李佳蓉 小姐  
 聯絡電話：02-2900-3995

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：NBR 手套	收樣日期：2021年10月01日
樣品件數：1件	測試日期：2021年10月06日至10月12日
生產或供應廠商：-	製造日期：-
產品描述：常溫，散裝	保存期限：-
有效日期：-	貨號：-
原產國：台灣	
包裝規格：77g	

測試項目及方法

項目	方法
溶出試驗[水(95°C, 30min)-蒸發殘渣]	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)-鋅]	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)-重金屬(以鉛計)]	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗

測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
溶出試驗[水(95°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	10.25	<60
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)-鋅]	(ppm)	13.56	<15
溶出試驗[4% 醋酸(95°C, 30min)-重金屬(以鉛計)]	(ppm)	<1	<1

注意事項：1. 本報告共4頁，分離使用無效。  
 2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

備註：◎ #為依據衛生福利部102年08月20日部授食字第1021350146號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。  
 ◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。  
 ◎ 鋅之定量極限為0.04ppm。  
 ◎ 重金屬(以鉛計)之定量極限為1ppm。

本證明書為本公司之檢驗及測試服務共同條款所製發，本證明書之製發，並不免除買賣雙方買賣合約所得行使之權利及所應履行之義務。違反本證明書之約定並不拘束本公司，本公司製發本證明書責任僅限於經證明之過失，且責任範圍僅限於收取之費用或報酬金額之兩倍，除有特別約定之外，本公司對檢驗樣品之保管，不超過7天。



報告簽署人：林曉嵐

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.0  
報告編號：100121-05-050  
報告頁數：3 of 4  
報告日期：2021年10月13日委託檢驗單位：裕章化學企業股份有限公司  
委託廠商地址：新北市泰山區明志路一段205號10樓之2  
聯絡人：李佳蓉 小姐  
聯絡電話：02-2900-3995

&lt;以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供&gt;

樣品名稱：NBR 手套

收樣日期：2021年10月01日

樣品件數：1件

測試日期：2021年10月06日至10月12日

生產或供應廠商：-

產品描述：常溫，散裝

製造日期：-

有效日期：-

保存期限：-

原產國：台灣

貨號：-

包裝規格：77g

## 測試項目及方法

項目	方法
溶出塑化劑	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗
溶出試驗[酒精20%-60°C-30分鐘-蒸發殘渣]	部授食字第1071901877號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-哺乳器具除外之橡膠類之檢驗

## 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
溶出塑化劑			
鄰苯二甲酸苯基丁酯BBP	(ppm)	未檢出	<30
鄰苯二甲酸二丁酯DBP	(ppm)	未檢出	<0.3
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯DEHP	(ppm)	未檢出	<1.5
鄰苯二甲酸二異癸酯DIDP	(ppm)	未檢出	<9
鄰苯二甲酸二異壬酯DINP	(ppm)	未檢出	<9
己二酸二辛酯DEHA	(ppm)	未檢出	<18
溶出試驗[酒精20%-60°C-30分鐘-蒸發殘渣]	(ppm)	6.75	<60

--以下空白--

注意事項：1. 本報告共4頁，分離使用無效。  
2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

備註：◎ #為依據衛生福利部102年08月20日部授食字第1021350146號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。

◎ DBP、DEHP、BBP及DEHA之定量極限均為0.05ppm，DINP、DIDP之定量極限均為0.5ppm。

◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。

本證明書為本公司之檢驗及測試服務共同條款所製發，本證明書之製發，並不免除買賣雙方購買合約所得行使之權利及所應履行之義務。違反本證明書之約定並不拘束本公司，本公司製發本證明書責任僅限於經證明之過失，且責任範圍僅限於收取之費用或報酬金額之兩倍，除有特別的約定之外，本公司對檢驗樣品之保管，不超過7天。



報告簽署人：林曉嵐

檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。  
台北市內湖區內湖路一段120巷15弄28號 No.28,Aly.15,Ln.120,Sec.1,Neihu Rd.,Neihu Dist.,Taipei City 114,Taiwan  
Tel:02-5557-9888 Fax:02-8751-1235 E-mail:foodsafety@fsi.net.tw Website:www.fsi.net.tw

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV.1.0

報告編號：100121-05-050

報告頁數：4 of 4

報告日期：2021年10月13日

委託檢驗單位：裕章化學企業股份有限公司

委託廠商地址：新北市泰山區明志路一段205號10樓之2

聯絡人：李佳蓉 小姐

聯絡電話：02-2900-3995

<以下測試樣品係由委託檢驗廠商所提供>

樣品名稱：NBR 手套

樣品件數：1件

生產或供應廠商：-

產品描述：常溫，散裝

有效日期：-

原產國：台灣

包裝規格：77g

收樣日期：2021年10月01日

測試日期：2021年10月06日至10月12日

製造日期：-

保存期限：-

貨號：-



檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。

台北市內湖區內湖路一段120巷15弄28號 No.28,Aly.15,Ln.120,Sec.1,Neihu Rd.,Neihu Dist.,Taipei City 114,Taiwan

Tel:02-5557-9888 Fax:02-8751-1235 E-mail:foodsafety@fsi.net.tw Website:www.fsi.net.tw