

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.1  
報告編號：110424-01-034  
報告頁數：1 of 5  
報告日期：2024年11月11日

加峰塑膠工業有限公司  
新北市新莊區瓊林南路187巷10號

委託檢驗單位：加峰塑膠工業有限公司  
委託廠商地址：新北市新莊區瓊林南路187巷10號  
聯絡人：林柏瀚 先生  
聯絡電話：02-2205-9999  
樣品名稱：LDPE袋-黃色  
樣品件數：1件  
生產或供應廠商：加峰塑膠工業有限公司  
產品描述：散裝，常溫  
製造日期：2024年10月04日  
有效日期：2026年10月03日  
保存期限：2年  
原產地：台灣  
料號：-  
包裝規格：276g  
批號：3S048

<以上測試樣品及相關資訊係由申請廠商提供並確認>

收樣日期：2024年11月04日  
測試日期：2024年11月05日~11月11日

測試結果：--請見下頁--



報告簽署人：何中平

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.1

報告編號：110424-01-034

報告頁數：2 of 5

報告日期：2024年11月11日

加峰塑膠工業有限公司  
新北市新莊區瓊林南路187巷10號

## 測試項目及方法

項目	方法
耐熱性試驗	衛授食字第1061902219號-塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法
重金屬(鉛)	衛授食字第1071901983號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗
重金屬(鎘)	衛授食字第1071901983號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗
材質塑化劑	衛生福利部101.10.15建議檢驗方法-食品器具容器包裝中塑化劑材質試驗之檢驗

## 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
耐熱性試驗		無變形	無變形
重金屬(鉛)	(ppm)	未檢出	<100
重金屬(鎘)	(ppm)	未檢出	<100
材質塑化劑			個別含量不得超過
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯DEHP (%)	(%)	未檢出	0.1%(重量比)
鄰苯二甲酸二丁酯DBP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸苯基丁酯BBP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二異癸酯DIDP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二異壬酯DINP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二甲酯DMP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二正辛酯DNOP (%)	(%)	未檢出	
鄰苯二甲酸二乙酯DEP (%)	(%)	未檢出	

- 注意事項： 1. 本報告共5頁，分離使用無效。  
2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

- 備註： ① 耐熱性試驗：90°C。  
② #為依據衛生福利部112年1月11日衛授食字第1111303439號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。  
③ 鉛之定量極限為5ppm。  
④ 鎘之定量極限為0.5ppm。  
⑤ DMP定量極限為0.0003%，DEP定量極限為0.0003%，DBP定量極限為0.0003%，BBP定量極限為0.0003%，DEHP定量極限為0.002%，DNOP定量極限為0.006%，DINP定量極限為0.002%，DIDP定量極限為0.003%。

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.1

報告編號：110424-01-034

報告頁數：3 of 5

報告日期：2024年11月11日

加峰塑膠工業有限公司  
新北市新莊區瓊林南路187巷10號

## 測試項目及方法

項目	方法
溶出試驗[水(60°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	衛授食字第1071901780號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚乙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[水(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	衛授食字第1071901780號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚乙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-重金屬(以鉛計)]	衛授食字第1071901780號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚乙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	衛授食字第1071901780號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚乙烯塑膠類之檢驗
溶出試驗[正庚烷(25°C, 60min)-蒸發殘渣]	衛授食字第1071901780號-食品器具、容器、包裝檢驗方法—聚乙烯塑膠類之檢驗

## 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
溶出試驗[水(60°C, 30min)-高錳酸鉀消耗量]	(ppm)	0.52	<10
溶出試驗[水(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	5.25	<30
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-重金屬(以鉛計)]	(ppm)	<1	<1
溶出試驗[4% 醋酸(60°C, 30min)-蒸發殘渣]	(ppm)	3.75	<30
溶出試驗[正庚烷(25°C, 60min)-蒸發殘渣]	(ppm)	6.00	<30

注意事項： 1. 本報告共5頁，分離使用無效。  
2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

備註： ◎ 耐熱性試驗：90°C。  
◎ #為依據衛生福利部112年1月11日衛授食字第1111303439號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。  
◎ 高錳酸鉀消耗量之定量極限為1ppm。  
◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。  
◎ 重金屬(以鉛計)之定量極限為1ppm。  
◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。  
◎ 蒸發殘渣之定量極限為1ppm。

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.1

報告編號：110424-01-034

報告頁數：4 of 5

報告日期：2024年11月11日

加峰塑膠工業有限公司  
新北市新莊區瓊林南路187巷10號

## 測試項目及方法

項目	方法
溶出塑化劑	衛授食字第1071901983號-食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗

## 測試結果

項目	單位	結果	限量 <sup>#</sup>
溶出塑化劑			
鄰苯二甲酸苯基丁酯BBP	(ppm)	未檢出	<30
鄰苯二甲酸二丁酯DBP	(ppm)	未檢出	<0.3
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯DEHP	(ppm)	未檢出	<1.5
鄰苯二甲酸二異癸酯DIDP	(ppm)	未檢出	<9
鄰苯二甲酸二異壬酯DINP	(ppm)	未檢出	<9
己二酸二辛酯DEHA	(ppm)	未檢出	<18

--以下空白--

- 注意事項： 1. 本報告共5頁，分離使用無效。  
2. 本檢驗報告之所有檢驗內容，均依委託事項執行檢驗，如有不實，願意承擔完全責任。

- 備註： ① 耐熱性試驗：90°C。  
② #為依據衛生福利部112年1月11日衛授食字第1111303439號令修正「食品器具容器包裝衛生標準」。  
③ DBP、DEHP、BBP及DEHA之定量極限均為0.05ppm，DINP、DIDP之定量極限均為0.5ppm。

## 檢驗報告書

FSIB7-08-03 REV. 1.1  
報告編號：110424-01-034  
報告頁數：5 of 5  
報告日期：2024年11月11日

加峰塑膠工業有限公司  
新北市新莊區瓊林南路187巷10號

樣品照片：

